

MOGIPLAST H

ADITIVO PLASTIFICANTE E COMPACTADOR SUPERCONCENTRADO PARA BLOCOS E ARTEFATOS DE CONCRETO

DESCRIÇÃO:

MOGIPLAST H é um aditivo líquido plastificante compatível com todos os tipos de cimento, isento de cloretos. Quando diluído na água de amassamento do concreto, proporciona maior plasticidade e fluidez, com redução de água, além de permitir maior trabalhabilidade e durabilidade. **MOGIPLAST H** atende aos requisitos da NBR 11768 (tipo P) e ASTM C494(tipo A).



APLICAÇÃO:

MOGIPLAST H é recomendado para concretos secos em geral, fabricação de blocos e artefatos de concreto, além de ser compatível com todos os tipos de cimento. Quando diluído na água de amassamento do concreto, proporciona redução de água, maior plasticidade e compactação. Melhora as resistências e a textura dos artefatos, propicia a remoção do molde com menor número de quebras.

ESPECIFICAÇÕES E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ASPECTO FÍSICO:	Líquido
COR:	Transparente, levemente amarelado
DENSIDADE:	1,00 g/ml (+/- 0,5)

PROPRIEDADES:

MOGIPLAST H aumenta a facilidade de trabalho conferindo aos blocos e artefatos de concreto as seguintes vantagens:

- Melhor textura aparente;
- Aumento das resistências mecânicas a compressão inicial e final através da redução de água no amassamento;
- Com o aumento de resistência, reduz a quebra de blocos e artefatos de concreto durante a fabricação, reduzindo também a absorção de água após o bloco de cimento já finalizado;

- Reduz o desgaste das formas e moldes pela melhor lubrificação da massa;
- Melhora o acabamento e o deslizamento na deforma;
- Reduz a fissuração;
- Possibilita redução dos custos de produção.

DOSAGEM:

MOGIPLAST H é fornecido líquido e já vem pronto para uso. Deverá ser adicionado juntamente com a água de amassamento. Em blocos de concreto a dosagem indicada é de 50g a 300g por 100 kg de cimento. A “**dosagem Ideal**” deverá ser determinada através de ensaios preliminares.

ARMAZENAGEM, MANIPULAÇÃO E LIMPEZA DAS FERRAMENTAS:

ARMAZENAGEM: Manter em local arejado e seco

EMBALAGEM: Bombonas com 50 kg e 200 Kg

PRAZO DE VALIDADE: Válido por 12 meses quando acondicionado em lugar seco e fresco, em embalagens originais e intactas. Quando estocado por longo período, recomenda-se homogeneizá-lo antes de usar.

CUIDADOS: **Pele:** Lavar com bastante água, durante 15 minutos. Caso já tenha secado, remover com thinner. Aplicar creme hidratante.

Olhos: Lavar com bastante água, durante 15 minutos.

Inalação: Remover para o ar livre.

Ingestão: Provocar vômito, beber bastante água. Procurar um médico.

Equipamentos utilizados: Não deixar secar, lavar com bastante água após usar.

Manter as condições usuais de segurança. Não ingerir. Não inalar.

ECOLOGIA:

- Descartar a embalagem em local adequado, conforme legislação vigente. Nunca reutilize a embalagem para estocar água potável ou alimentos.
- Pode contaminar rios, córregos e esgotos.
- Participe ou promova a coleta seletiva de sua cidade não jogando embalagens no meio ambiente.
- Ajude a não poluir o meio ambiente.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA -MATRIZ

CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114

Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP

CEP 14.430.000

Fone/Fax: (16) 3143-1210

e-mail: vendassp@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS – FILIAL

CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412

Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS

CEP 93.990.000

Fone/Fax: (51) 3569 5061

e-mail: vendas@mogiana.com