

SULFETO DE SÓDIO

Sulfeto de Sódio em Solução Aquosa

COMPOSIÇÃO

Sulfeto de sódio, compostos hidroxilados hidrotrópicos e sulfonados.

APARÊNCIA

Líquido, amarelo a alaranjado, amarelo esverdeado a verde-musgo escuro, transparente. Abaixo de 5 °C pode ocorrer cristalização, o que não prejudica a qualidade do produto.

CARACTERÍSTICAS

• Matéria ativa	26%±1
• Solubilidade em água(25°C)	Em todas as proporções.
• Caráter Iônico	Não se aplica.
• Solidez à Luz	Não se aplica.
• Biodegradabilidade	Não se aplica.
• Concentração em redutores totais	17 a 19%.

COMPATIBILIDADE IÔNICA

• Solução de sais neutros	Não se aplica.
• Solução de ácidos	Reação Violenta com liberação de H ₂ S
• Solução Alcalinas(Bases)	Compatível
• Corantes engraxantes aniônicos	Não se aplica.
• Taninos vegetais sintéticos aniônicos	Não se aplica.
• Resina acrílica aniônica	Não se aplica.
• Produtos catiônicos em geral	Não se aplica.
• Tensoativos não-Iônicos	Não se aplica.

APLICAÇÃO

- Na Indústria metalúrgica, onde participa no processo de **flotação** de metais não-ferrosos como zinco, cobre e outros.
- No processo Kraft (Processo Sulfato) das indústrias de celulose.
- Em curtumes, para depilação no banho de calceiro.

AÇÃO

Na Indústria Metalúrgica:

- A flotação do sulfeto de zinco é o método principal de obtenção do zinco além do cobre e outros metais. As partículas a serem flotadas são tornadas hidrofóbicas pela adição do **Sulfeto de Sódio** e outros produtos químicos apropriados. Então, fazem-se passar bolhas de ar através da mistura e as partículas que se pretende recolher ligam-se ao ar e deslocam-se para a superfície, onde se acumulam sob a forma de espuma. Em resumo, a flotação é um processo de separação de sólido-líquido, que anexa o sólido à superfície de bolhas de gás fazendo com que ele se separe do líquido.

Nas indústrias de celulose Kraft(Sulfato)

- Na celulose produzida pelo processo Kraft (Sulfato), o licor de cozimento é hidróxido de sódio com **Sulfeto de Sódio** e os produtos químicos são facilmente e economicamente recuperáveis em uma instalação de recuperação. Os cavacos são levados do silo de cavacos para o digestor onde recebem a ação química do licor branco (solução de hidróxido de sódio e **Sulfeto de Sódio**) onde, com auxílio da pressão e temperatura do vapor , os cavacos são cozidos.

Nos processos de caleiro em Curtumes:

- Ação queratolítica sobre a pré-queratina da base do pêlo (bulbo piloso) e da queratina da epiderme e pêlos.
- Ação umectante da pele favorecendo a atuação dos insumos do caleiro
- Controla o inchamento liotrópico do caleiro evitando enfraquecimento da estrutura colagênica.
- Promove ótima abertura interfibrilar proporcionando flor lisa e limpa
- Regula a alcalinidade livre do caleiro.

SEGURANÇA

- Manipulando-o de forma correta e observando as medidas de precaução, proteção e higiene necessárias para os trabalhos com produtos químicos, assim como as indicações contidas na ficha de segurança, o produto, segundo experiências até o momento realizadas, não originam nenhum tipo de dano à saúde.

ARMAZENAMENTO

- Em bombonas plásticas de 35 Kg, 50 Kg, containeres de 1000 Kg e a granel(tanque de aço carbono).
- Locais limpos, secos e ao abrigo do sol.
- Conservar fechadas as embalagens em uso.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA - MATRIZ
CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114
Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP
CEP 14.430.000
Fone: (16) 3143-1210 / Fax: (16) 3143-1212
e-mail: vendas@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA – FILIAL
CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412
Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS
CEP 93.990.000
Fone/Fax: (51) 3569 5061 – Fone: (51) 3569 5062
e-mail: vendas@mogiana.com