

SODA ALUMINATO DE SÓDIO

Solução aquosa de Soda Cáustica e Aluminato de Sódio.

COMPOSIÇÃO

Hidróxido de sódio e Aluminato de Sódio.

APARÊNCIA

Líquido claro, viscosidade média e odor cáustico.

CARACTERÍSTICAS

• pH	13,0(solução 0,5% p/p)
• Dispersabilidade em água	Muito Boa
• Caráter Iônico	Aniônico
• Densidade	1,280 Kg/cm ³
• Calor específico	0,8 kcal/Kg °C
• Pressão de Vapor	20 mmHg@ 30 °C
• Concentração	40,0% ma

COMPATIBILIDADE IÔNICA

• Solução de sais neutros	Compatível
• Solução de ácidos	Reação violenta
• Corantes e engraxantes aniônicos	Ocorre precipitação
• Taninos vegetais e sintéticos aniônicos	Ocorre precipitação
• Resina acrílica aniônica	Ocorre precipitação
• Produtos catiônicos em geral	Pode ocorrer precipitação
• Tensoativos não-lônicos	Pode ocorrer precipitação

APLICAÇÃO

- **Na indústria de curtumes nos processos de remolho e caleiro.**
- **Na produção de aluminato de sódio.**
- **Na saponificação de óleos e gorduras.**
- **Na correção de pH de efluentes industriais.**
- **Na floculação de efluentes industriais.**

AÇÃO

- Nos processos de remolho e caleiro em curtumes o produto age como alcalinizante, podendo ser utilizado como fornecedor de alcalinidade com a vantagem de não afetar a estrutura do couro através da hidrólise alcalina, proporcionando um couro sem perda de substância dérmica e nobucamento da flor.
- Fornece alcalinidade em diversos processos industriais além de possuir excelente atividade floculante para efluentes industriais

SEGURANÇA

- Manipulando a **SODA ALUMINATO DE SÓDIO** de forma correta e observando-se as medidas de precaução, proteção e higiene necessárias para os trabalhos com insumos químicos, assim como as instruções contidas na ficha de segurança, a **SODA ALUMINATO DE SÓDIO**, segundo experiências realizadas até o momento, não origina nenhum tipo de dano à saúde.

ARMAZENAMENTO

- Em locais limpos, secos, arejados e ao abrigo do sol.
- Armazenar em recipientes de plástico ou aço inoxidável
- Conservar fechadas as embalagens em uso.
- Nunca utilizar as embalagens recicladas para armazenar água ou alimentos.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA - MATRIZ
CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114
Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP
CEP 14.430.000
Fone: (16) 3143-1210 / Fax: (16) 3143-1212
e-mail: vendassp@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA – FILIAL
CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412
Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS
CEP 93.990.000
Fone/Fax: (51) 3569 5061 – Fone: (51) 3569 5062
e-mail: vendas@mogiana.com